

# Brunello di Montalcino DOCG 2019

Casanova di Neri



<b>Tipo</b>	Vino rosso
<b>Origine</b>	Italien, Toscana
<b>Produttore</b>	Casanova di Neri Montalcino
<b>Classificazione</b>	DOCG
<b>Maturazione</b>	Botte di legno grande 45 mesi
<b>Contenuto</b>	37.5 cl
<b>Annata</b>	2019
<b>Conservazione</b>	fino a 13 anni
<b>Temperatura di servizio</b>	18 - 20°C
<b>Contenuto alcolico</b>	14.5 %
<b>Vitigni</b>	Sangiovese 100 %
<b>Articolo n.</b>	15003619

## Annotazioni

L'azienda vinicola Casanova di Neri è stata fondata nel 1971, quando Giovanni Neri acquistò una vasta tenuta nel comune di Montalcino. Nel corso degli anni si cercarono e si acquisirono terreni dove esistevano condizioni eccellenti per la coltivazione di grandi vini.

## Abbinamenti

Si abbina bene a grandi piatti di carne, arrostiti, formaggi stagionati.

## Note di degustazione

Profumo ampio e complesso di visciole, visciole e frutti di bosco. Al palato è deciso e denso, succoso, con una bella dolcezza fruttata. Tannino eccellente e presente, meravigliosamente strutturato e con un finale lungo.